



Titacon TF920

樹 脂 Resin : Polyacetal resin (POM)

產品說明 Product description : 20% PTFE 填充、耐磨擦、耐磨耗

| 項目 Properties | 單位 Unit | 測試方法 Method | 數值 Value |
|--|-------------------|---------------------|--------------------|
| 顏色 Color | - | - | Natural |
| 比重 Specific gravity | g/cm ³ | ISO 1183 | 1.52 |
| 拉伸強度 Tensile strength | MPa | ISO | 49 |
| 拉伸率 Tensile Elongation | | 527-1,2 | 15 |
| 彎曲強度 Flexural strength | MPa | ISO 178 | 68 |
| 彎曲模數 Flexural modulus | | | 2000 |
| 衝擊強度(有缺口) Charpy impact strength(notched) | kJ/m ² | ISO | 5 |
| | | 179/1eA | |
| 熱變形溫度(1.8MPa) Heat Deflection Temperature(1.8MPa) | °C | ISO | 80 |
| | | 75-1,2 | |
| 體積阻抗 Volume resistivity | Ω•cm | IEC 60093 | 1×10 ¹⁴ |
| 表面阻抗 Surface resistivity | Ω | | 1×10 ¹⁴ |
| 耐燃性 Flammability | | UL 94 | HB |
| 模收縮 Mold shrinkage | % | 50x70x3 mmt | 1.6~2.0 |
| 成型條件 Molding condition | °C | 乾燥條件 Drying | 100x 3Hrs |
| | | 料管溫度 Melt temp. | 170~200 |
| | | 模具溫度 Mold temp. | 60~100 |
| | % | 射出壓力 Inject. press. | 30~70 |
| 射出速度 Inject. velocity | | 20~50 | |

*以上數值為材料的代表性測試值、並非該規格材料的最低值。

*All property values shown in this data sheet are the representative values and not minimum value of this material.